



07



ЕЗ Бейзік Ротарі Систем Ендо - це сучасна система призначена для вигнутих каналів звичайної ширини.

ЕЗ Бейзік. Набір призначений для обробки широ-

ЕЗ Смол Епікал Ротарі Систем

- > Використовуйте наконечник з відповідною редукцією так, щоб отримати швидкість обертання 150-300 об/хв. Швидкість наконечника під час обробки каналу повинна бути постійною.
- > Працюйте, не застосовуючи надмірної сили, рухами вгору-вниз.
- > Після обробки каналу, більше ніж на 100мм.

- > Файли дуже гострі і повинні використовуватися дуже обережно, з невеликою силою, без надмірного «впихування» у канал.
- > Працюйте інструментами і наконечниками відповідно до інструкцій по експлуатації (особливо це стосується налаштування моменту обертання і кількості оборотів).

- | ➤ Контролійте кількість застосувань інструменту. | | | |
|--|-------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| ➤ Перед обробкою кореневого каналу використайте в дії інструмент поза порожниною рота і переконайтесь, що у файла немає деформацій, подряпин і тріщин. | | | |
| ➤ Під час утилізації файлів їх слід розглядати як медичні відходи. | | | |
| 2. Рекомендовані рухи | | | |
| > Обертальний рух - інструмент постійно обертається на 360° за годинниковою стрілкою (CW - ClockWise). | | | |
| 3. Рекомендований момент обертання (торк) | | | |
| Система | Номер файлу | Стандартний момент обертання (Ncm) | Максимальний момент обертання (Ncm) |
| EZ Бейзік | 1 (08/30) | 2.4 | 3.0 |
| | 2 (06/25) | 2.1 | 3.0 |
| | 3 (04/30) | 0.9 | 2.1 |
| EZ Біг Епікал | 1 (4/35) | 2.1 | 3.0 |
| | 2 (4/40) | 2.1 | 3.0 |
| | 3 (4/45) | 2.1 | 3.0 |

53.5% 54.5%

ЕЗ Смол Епікал	2 (04/25)	0.9	2.1
	3 (04/20)	0.9	2.1

Швидкість обертання файлів: 150-300 об./хв.

Момент обертання наведений в таблиці слід приймати як орієнтир і використовувати найближче значення, яке є на обладнанні, яке ви використовуєте у своїй власній практиці, проте не вище верхньої межі, рекомендованого для даного розміру інструменту. Якщо обладнання, не дозволяє підібрати до даного інструменту точний момент обертання, а тільки вибрата встановлений виробником, потрібно підібрати його так, щоб не перевищував рекомендованих параметрів.

ристання, не згинуті, не деформовані, не промивані ознаки стражні інструменту, а також надійно кріпиться до ручки. Якщо файл піддався сильним скручуочим силам особливо в сильно вигнутих каналах, треба розглянути його одноразове використання

Номер файлу	1	2	3	4	5	6	7	8
Кількість використань	10	5	5	5	5	5	5	5



- > Використання інструменту, більше рекомендованої кількості раз, може привести до поломки стрижня в каналі
- > Файл, який здається дефектним потрібно викинути.

5. Клінічна інструкція по використанню продукту



Оромівайте канал після кожного використання.
Часто очищайте файли від дентинних ошурків.

ЕЗ Бейзік Ротарі Систем Ендо стар

A. Препарування каріозної порожнини

0000000 0000000 00000000. 0000000000000 000 0000.

B. Визначення каналів.

0000000 00000000. 0000000 0000000 0000 00000 (0000000000000).

C. Визначення робочої довжини каналу.

0000000 0000000 0000000 0000-0000 0000000.

D. Підготовка каналу ручними інструментами

0000000 00000000 00000 000000 000000 00 00000 00 20 00 ISO. 00000 00000 0000000 00000 00000
0000000 (000 Glide path) 000 00000000 0 0000, 0000000 0000 00000 00000 00000 00 00000 00000 00000.

E. Обробка устя кореневого каналу

Обробіть устя кореневого каналу файлом ЕЗ Бейзік №1 (08/30), максимум до 1/2 глибини каналу.
Не користуйтеся цим файлом в сильно викривлених каналах (в таких випадках використовуйте ЕЗ Смол Епікал Ротарі Систем Ендо стар).

F. Обробка середньої третини кореневого каналу

0000000 00000 0 00000 №2 (06/25). 0000000000000 000 0000 0 0000 00000 0000. 00000 00000
0000000 2/3 000000000000. 0000000 00000 00000 00000 00000 (00000 15) 00000000-
000000. 0000 0 0000 №2 (06/25) 000000 00 0000 00000 00000.

G. Обробка апікальної частини кореневого каналу

000000 00 3 (04/30) 0000 0000 000000000 000000 00 0000 0000 00000000000000000000.
000000000 000000 000000 00000 000000000 (00000 15) 00000000000000. 00000 000000000
000000 0 00000 00 30 00 ISO. 0000000000000, 00 0 000 000 0000000 00 000 00000 0000000
000000, 00 0 00000000 0 00000 00000 0 000000 0000000 0000000 0000000 0000000 0000000
000000, 000000000 000000 000000 0 000000 0000000 0000000 0000000 0000000 0000000 0000000
000000 000000 000000 000000 000000 000000 000000 000000 000000 000000 000000 000000 000000
000000 000000 000000 08 Bir' Епікал Ротарі Систем Ендо стар.

ЕЗ Біг Епікал Ротарі Систем Ендо стар

A. Після завершення обробки кореневого каналу файлом №3 (04/30) з набору ЕЗ Бейзік, перевірте розмір апекса. Для цієї мети використовуйте ручний файл розміром 30 по ISO. Введіть його на повну робочу довжину і спробуйте його повернути. Якщо файл вільно обертается це свідчить про те, що розмір каналу ширше розміру 30 і він повинен бути оброблений більше.

B. Обробіть канал інструментом №1 з набору ЕЗ Біг Епікал Ротарі Систем Ендо стар (04/35) на повну робочу довжину.

C. Обробіть канал інструментом №2 (04/40) на повну робочу довжину

D. Перевірте розмір апекса за допомогою ручного файлу розміром 40 по ISO. Якщо цей файл після введення в канал на повну робочу довжину не обертается при спробі обережного повертання, то не розширяйте канал і закінчіть обробку. Якщо ручний файл почне обертатися, то продовжуйте обробку каналу.

E. Обробіть канал інструментом №3 з набору ЕЗ Біг Епікал Ротарі Систем Ендо стар (04/45) на повну робочу довжину.

F. Перевірте розмір апекса за допомогою ручного файлу розміром 45 по ISO. Якщо цей файл після введення в канал на повну робочу довжину не обертается при спробі обережного повертання, то не розширяйте канал і закінчіть обробку. Якщо ручний файл почне обертатися, то продовжуйте обробку каналу ручними файлами великих розмірів (50, 55, 60 і т.д.).

ЕЗ Смол Епікал Ротарі Систем Ендо стар

A. Опрацюйте каріозну порожнину

виділіть канал і визначте його робочу довжину підготуйте його за допомогою ручних інструментів, як описано в ЕЗ Бейзік Ротарі Систем Ендо стар.

B. Обробка устя кореневого каналу

Обробіть устя кореневого каналу файлом ЕЗ Бейзік Ротарі Систем Ендо стар №1 (08/30) поки не відчуєте опір. Не користуйтеся цим файлом з великим зусиллям особливо в дуже викривлених каналах.

C. Обробка середньої третини кореневого каналу

Продовжуйте роботу файлом №2 (06/25) з системи ЕЗ Бейзік Ротарі Систем Ендо стар. Використовуйте при цьому руки зверху вниз. Таким чином обробіть 1/2 робочої довжини. Перевірте робочу довжину ручним інструментом (розмір 15) і апекслокатором. Потім файлом №3 (04/30) з системи ЕЗ Бейзік Ротарі Систем Ендо стар спробуйте обробити канал на кілька міліметрів глибше. Якщо інструмент не входить глибше, що не застосовуйте надмірної сили. Закінчіть обробку каналу системою ЕЗ Бейзік Ротарі Систем Ендо стар і продовжуйте системою ЕЗ Смол Епікал Ротарі Систем Ендо стар.

D. Обробка апікальної частини кореневого каналу

Файл №1 з системи ЕЗ Смол Епікал Ротарі Систем Ендо стар (06/20) обробіть канал на кілька міліметрів глибше. Не застосовуйте надмірної сили. Використовуйте файл №2 (04/25) і продовжуйте обробку кореневого каналу. Працюйте файлом на 2 мм менше робочої довжини. Потім використовуйте файл №3 (04/20) і обробіть канал на повну робочу довжину. Розмір файлу №3 дозволяє обробити найвужчі і вигнуті канали. Після цієї процедури, використовуйте файл №2 (04/25). На цьому етапі введіть його на повну робочу довжину.

E. Розширення каналу

Після перевірки ширини апекса ручним файлом розгляньте питання про розширення верхівки файлом №3 з системи ЕЗ Бейзік Ротарі Систем Ендо стар (04/30). В разі якщо канал дуже зігнутий пропустіть цей крок і закінчіть обробку файлом №3 (04/25).

6. Попередження

Виріб призначений до професійного використання в стоматологічних кабінетах

7. Очищення і дезінфекція

Детальні інструкції з очищення, дезінфекції та місцевої стерилізації знаходяться на веб- сайтах www.poldent.pl та www.endostar.eu у вкладці завантаження.

8. Стерилізація

Вироби не стерильні. Перед використанням слід їх стерилізувати. Інструменти можна багаторазово стерилізувати в паровому автоклаві при температурі 134 градуса. Рекомендований час стерилізації: 3 хвилини при тиску 2,1 бар. Інструменти можна дезінфікувати в м'яких дезінфікуючих засобах, а також можна їх чистити в ультразвукових мийках.

9. Зберігання

Інструменти слід зберігати при кімнатній температурі в сухому чистому середовищі, без пилу.

10. Скарги

Скарги і несприятливі наслідки в результаті експлуатації продукту слід повідомляти безпосередньо дистрибутору або виробнику. Кожний серйозний інцидент, пов'язаний з продуктом, слід повідомляти виробнику і директору Управління реєстрації медичних виробів.

