



- > La lame peut se briser à l'intérieur du canal au cas où le nombre d'utilisations recommandé est dépassé.
- > Jeter le fichier qui semble être défectueux.

5. Instructions cliniques d'utilisation



- Rincez le canal après chaque utilisation de la lime.
- Nettoyez les limes des dépôts dentinaires.

Endostar E3 Basic Rotary System

A. Préparation de la cavité.

Préparez la cavité. Utilisez une digue dentaire.

B. Localisation des canaux.

Localisez tous les canaux radiculaires, puis lubrifiez-les.

C. Détermination de la longueur de travail du canal.

Déterminez la longueur de travail des canaux radiculaires en utilisant votre propre méthode.

D. Préparation manuelle des canaux.

Préparez le canal radiculaire selon la longueur de travail à l'aide d'une lime de taille minimum 20. De cette façon vous créez une trajectoire de descente pour la lime rotative (ang. glide path) et réduisez ainsi le risque de la casser.

E. Préparation de la partie coronaire du canal.

Traitez un orifice avec la lime Endostar E3 Basic n°1 (08/30) jusqu'à atteindre la moitié de la profondeur du canal. Ne pas utiliser cette lime dans les canaux très courbés (dans ces cas, utilisez Endostar E3 Small Apical Rotary System).

F. Traitement de la partie médiane du canal.

Commencez le travail avec la lime n°2 (06/25). Faites des mouvements de haut en bas jusqu'à atteindre 2/3 de la longueur de travail. Vérifiez la longueur de travail avec la lime à main de taille 15 et le repère d'apex. Ensuite, introduisez la lime n°2 à la longueur complète de travail.

G. Traitement de la partie apicale du canal.

Élargissez l'apex du canal avec la lime n°3 (04/30) jusqu'à ce que la longueur de travail complète soit atteinte. Puis, confirmez la longueur de travail avec la lime à main de taille 15 et le repère d'apex. Ensuite, terminez le travail avec la lime à main NITI de taille 30. Assurez-vous que la lime entre facilement dans le bout du canal et qu'elle bloque à la longueur complète de travail. S'il est nécessaire de traiter l'apex de manière plus large, continuez à travailler avec des instruments manuels plus grands de taille 35, 40, etc., où pensez à utiliser des instruments Endostar E3 Big Apical Rotary System.

Endostar E3 Big Apical Rotary System

A. En complétant le traitement du canal avec la lime n°3 (04/30) du jeu Endostar E3 Basic vérifiez le diamètre de l'apex avec la lime manuelle NITI de taille 30. Introduisez la lime à la longueur complète de travail et essayez de la tourner doucement. Si la lime tourne sans résistance, cela signifie que le canal est plus grand que la taille 30 et doit être traité plus largement.

B. Traitez le canal avec la lime n°1 du jeu Endostar E3 Big Apical Rotary System (04/35) à la longueur complète de travail.

C. Traitez le canal avec la lime n°2 (04/40) à la longueur complète de travail.

D. Vérifiez le diamètre de l'apex à l'aide de la lime manuelle NITI de taille 40. Si la lime ne tourne pas quand vous la tournez doucement après l'insertion à la longueur de travail complète, n'élargissez pas le canal et finissez la préparation. Si la lime manuelle tourne, continuez la préparation.

E. Traitez le canal avec la lime n°3 du jeu Endostar E3 Big Apical Rotary System (04/45) à la longueur de travail complète.

F. Vérifiez le diamètre de l'apex en utilisant la lime manuelle NITI de taille 45. Si la lime ne tourne pas quand vous la tournez doucement après l'insertion à la longueur complète de travail, n'élargissez pas le canal et finissez la préparation. Si la lime manuelle tourne, continuez la préparation avec les limes manuelles NITI de taille plus grande (50, 55, 60 etc.).

Endostar E3 Small Apical Rotary System

A. Traitez la cavité d'accès, localisez et déterminez la longueur de travail des canaux radiculaires et préparez-les avec les limes à main comme dans l'instruction d'Endostar E3 Basic Rotary System.

B. Traitement de la partie coronaire du canal.

Traitez un orifice avec la lime Endostar E3 Basic n°1 (08/30) jusqu'à la moitié de la profondeur du canal. Ne travaillez pas en forçant sur la lime dans les canaux très courbés.

C. Traitement de la partie médiane du canal.

Commencez le travail avec la lime n°2 (06/25). Faites des mouvements de haut en bas. Continuez le travail jusqu'à ce que les 2/3 de la longueur de travail soient atteints. Vérifiez la longueur de travail avec la lime à main de taille 15 et un repère d'apex. Ensuite, essayez de traiter quelques millimètres de plus dans le canal à l'aide de la lime n°3 du jeu Endostar E3 Basic Rotary System (04/30). Si la lime n'entre pas à l'intérieur du canal, ne la forcez pas. Terminez le travail avec le jeu Endostar E3 Basic Rotary System et continuez avec le jeu Endostar E3 Small Apical Rotary System.

D. Traitement de la partie apicale du canal.

Traitez le canal plus profondément à l'aide de la lime n°1 du jeu Endostar E3 Small Apical Rotary System (06/20). Prenez la lime n°2 (04/25) et continuez le traitement. Travaillez avec la lime à une profondeur d'environ 2 mm plus courte que la longueur de travail. Ensuite, traitez le canal à la longueur complète de travail avec la lime n°3 (04/20). La taille de la lime n°3 (04/20) permet de traiter les canaux les plus étroits et courbés. Puis, revenez à la lime n°2 (04/25) et introduisez-la à la longueur de travail complète.

E. Élargissement du canal.

Vérifiez la largeur de l'apex en utilisant la lime à main NITI et pensez à élargir le canal avec la lime n°3 du jeu Endostar E3 Basic Rotary System (04/30). Passez cette étape dans les canaux très courbés et terminez la préparation avec la lime de la taille 04/25.

6. Avertissement

Seulement pour l'usage dentaire.

7. Nettoyage et désinfection

Les instructions de nettoyage et de désinfection détaillées sont disponibles sur le site Internet www.poldent.pl et www.endostar.eu dans l'onglet de téléchargement.

8. Stérilisation

Produits non-stériles. Il faut les stériliser avant l'usage. Les instruments peuvent être stérilisés plusieurs fois dans un autoclave à vapeur sous température de 134°C. Temps de stérilisation recommandé: 3 minutes à 2.1 bar en surpression. Les instruments peuvent être désinfectés à l'aide de désinfectants doux et lavés dans les laveuses à ultrasons.

9. Stockage

Il faut stocker les instruments à température ambiante, dans un environnement sain, sec et sans poussière.

10. Allégations concernant le produit

Veuillez informer le distributeur est le fabricant de toute réclamation ou de tout événement indésirable survenu à la suite de l'utilisation de ce dispositif. Tout incident grave survenu en lien avec le dispositif devrait faire l'objet d'une notification au fabricant et à l'autorité compétente de l'État membre dans lequel l'utilisateur et/ou le patient est établi.



Section transversal



Marquage CE et numéro d'identification de l'organisme notifié



Dispositif médical



Stériliser à la vapeur autoclave à 134°C



Produit non-stérile



Utilisés pour la préparation canalinaire



Numéro de série



Consulter les instructions d'utilisation



Nickel-titane



Date de fabrication



Numéro de catalogue



Conditionnement



Fabricant:
Poldent Co. Ltd.
Rue Dzika 2, 00-194 Varsovie, Pologne
Phone: +48 22 351 76 50, Fax: +48 22 351 76 79
E-mail: poldent@poldent.pl, endostar@endostar.eu
www.poldent.pl, www.endostar.eu



Ver. 3, février 2022