



- > Використання інструменту, більше рекомендованої кількості раз, може привести до поломки стрижня в каналі
- > Файл, який здається дефектним потрібно викинути.

5. Клінічна інструкція по виюристанню продукту



Промивайте канал після кожного використання.
Часто очищуйте файли від дентинних осуржків.

Е3 Бейзік Ротарі Систем Ендо★стар

A. Препарування каріозної порожнини

Обробіть каріозну порожнину. Використовуйте кофердам.

B. Визначення каналів.

Визначте всі канали. Наповніть канал зволожуючою рідиною (гіпохлорит натрію).

C. Визначення робочої довжини каналу.

Визначте робочу довжину каналу будь-яким способом.

D. Підготовка каналу ручними інструментами

Обробіть кореневий канал на робочу довжину до розміру 20 по ISO. Таким чином створіть килимову доріжку (анг. Glide path) для ротаційних файлів, знижуючи при цьому ризик поломки інструменту.

E. Обробка устя кореневого каналу

Обробіть устя кореневого каналу файлом Е3 Бейзік No1 (08/30), максимум до 1/2 глибини каналу.

Не користуйтеся цим файлом в сильно викривлених каналах (в таких випадках використовуйте Е3 Смол Епікал Ротарі Систем Ендо★стар).

F. Обробка середньої третини кореневого каналу

Продовжуйте роботу файлом No2 (06/25). Використовуйте при цьому рухи зверху вниз. Таким чином обробіть 2/3 робочої довжини. Перевірте робочу довжину ручним інструментом (розмір 15) і апекс-катором. Потім файл No2 (06/25) введіть на повну робочу довжину.

G. Обробка апікальної частини юреневого каналу

Файлом No 3 (04/30) розширте апікальну частину каналу до отримання повної робочої довжини.

Підтвердіть робочу довжину ручним інструментом (розмір 15) і апекс-катором. Потім закінчить роботу ручним файлом розмір 30 по ISO. Переконайтеся, що файл без проблем проходить на всю робочу довжину каналу, і що блокується на повній робочій довжині. У разі якщо необхідно обробити апікальну частину більше, продовжуйте обробку каналу ручними інструментами великих розмірів 35, 40 і т.д. або використовуйте систему Е3 Біг Епікал Ротарі Систем Ендо★стар.

Е3 Біг Епікал Ротарі Систем Ендо★стар

A. Після завершення обробки кореневого каналу файлом No3 (04/30) з набору Е3 Бейзік, перевірте розмір апекса.

Для цієї мети використовуйте ручний файл розміром 30 по ISO. Введіть його на повну робочу довжину і спробуйте його повернути. Якщо файл вільно обертається, це свідчить про те, що розмір каналу ширше розміру 30 і він повинен бути оброблений більше.

B. Обробіть канал інструментом No1 з набору Е3 Біг Епікал Ротарі Систем Ендо★стар (04/35) на повну робочу довжину.

C. Обробіть канал інструментом No2 (04/40) на повну робочу довжину

D. Перевірте розмір апекса за допомогою ручного файлу розміром 40 по ISO. Якщо цей файл після введення в канал на повну робочу довжину не обертається, при спробі обережного повертання, то не розширюйте канал і закінчить обробку. Якщо ручний файл почне обертатися, то продовжуйте обробку каналу.

E. Обробіть канал інструментом No3 з набору Е3 Біг Епікал Ротарі Систем Ендо★стар (04/45) на повну робочу довжину.

F. Перевірте розмір апекса за допомогою ручного файлу розміром 45 по ISO. Якщо цей файл після введення в канал на повну робочу довжину не обертається, при спробі обережного повертання, то не розширюйте канал і закінчить обробку. Якщо ручний файл почне обертатися, продовжуйте обробку каналу ручними файлами великих розмірів (50, 55, 60 і т.д.).

Е3 Смол Епікал Ротарі Систем Ендо★стар

A. Опрацюйте каріозну порожнину

виділіть канал і визначте його робочу довжину, підготуйте його за допомогою ручних інструментів, як описано в Е3 Бейзік Ротарі Систем Ендо★стар.

B. Обробка устя кореневого каналу

Обробіть устя кореневого каналу файлом Е3 Бейзік Ротарі Систем Ендо★стар No1 (08/30) поки не відчуєте опір. Не користуйтеся цим файлом з великим зусиллям, особливо в дуже викривлених каналах.

C. Обробка середньої третини кореневого каналу

Продовжуйте роботу файлом No2 (06/25) з системи Е3 Бейзік Ротарі Систем Ендо★стар. Використовуйте при цьому рухи зверху вниз. Таким чином обробіть 1/2 робочої довжини. Перевірте робочу довжину ручним інструментом (розмір 15) і апекс-катором. Потім файлом No3 (04/30) з системи Е3 Бейзік Ротарі Систем Ендо★стар спробуйте обробити канал на кілька міліметрів глибше. Якщо інструмент не входить глибше, що не застосуйте надмірної сили. Закінчить обробку каналу системою Е3 Бейзік Ротарі Систем Ендо★стар і продовжуйте системою Е3 Смол Епікал Ротарі Систем Ендо★стар.

D. Обробка апікальної частини юреневого каналу

Файлом No1 з системи Е3 Смол Епікал Ротарі Систем Ендо★стар (06/20) обробіть канал на кілька міліметрів глибше. Не застосовуйте надмірної сили. Використовуйте файл No2 (04/25) і продовжуйте обробку кореневого каналу. Працюйте файлом на 2 мм менше робочої довжини. Потім використовуйте файл No3 (04/20) і обробіть канал на повну робочу довжину. Розмір файлу No3 дозволяє обробити найвужчі і вигнуті канали. Після цієї процедури, використовуйте файл No2 (04/25). На цьому етапі введіть його на повну робочу довжину.

E. Розширення каналу

Після перевірки ширини апекса ручним файлом розгляньте питання про розширення верхівки файлом No3 з системи Е3 Бейзік Ротарі Систем Ендо★стар (04/30). В разі якщо канал дуже зігнутий, пропустіть цей крок і закінчить обробку файлом No3 (04/25).

6. Попередження

Виріб призначений до професійного використання в стоматологічних кабінетах

7. Очищення і дезінфекція

Детальні інструкції з очищення, дезінфекції та місцевої стерилізації знаходяться на веб-сайтах www.poldent.pl та www.endostar.eu у вкладці завантаження.

8. Стерилізація

Вироби не стерильні. Перед використанням слід їх стерилізувати. Інструменти можна багаторазово стерилізувати в паровому автоклаві при температурі 134 градуса. Рекомендований час стерилізації: 3 хвилини при тиску 2,1 бар. Інструменти можна дезінфікувати в м'яких дезінфікуючих засобах, а також можна їх чистити в ультразвукових мийках.

9. Зберігання

Інструменти слід зберігати при кімнатній температурі в сухому, чистому середовищі, без пилу.

10. Скарги

Скарги і несприятливі наслідки в результаті експлуатації продукту слід повідомляти безпосередньо дистриб'ютору або виробнику. Кожний серйозний інцидент, пов'язаний з продуктом, слід повідомляти виробнику і директору Управління реєстрації медичних виробів.



Поперечний розріз



Знак CE і ідентифікаційний номер нотифікованого органу



Медичне обладнання



Стерилізація в паровому автоклаві темп. 134°C



Нестерильний продукт



Для обробки каналу зуба



Партія товару



Перед використанням прочитайте інструкцію



Нікель-титан



Дата виготовлення



Каталоговий номер



Цпаковка



ПОЛДЕНТ Сп. з о.о.
вул. Дзіка 2
00-194 Варшава
Польща
Тел.: +48 22 351 76 50
E-mail: poldent@poldent.pl
E-mail: endostar@endostar.eu
www.poldent.pl
www.endostar.eu

Уповноважений представник в Україні:
ТОВ «ІВОДЕНТ»
вул. Курінного Чорноти, 2, юрпрус 1,
м. Івано-Франківськ, 76018, УКРАЇНА
Тел./ факс: +38 (034) 255 94 55
E-mail: info@ivodent.com.ua
www.ivodent.com.ua



Знак відповідності технічним регламентам та ідентифікаційний номер органу з оцінки відповідності



Версія 4,
липень 2023